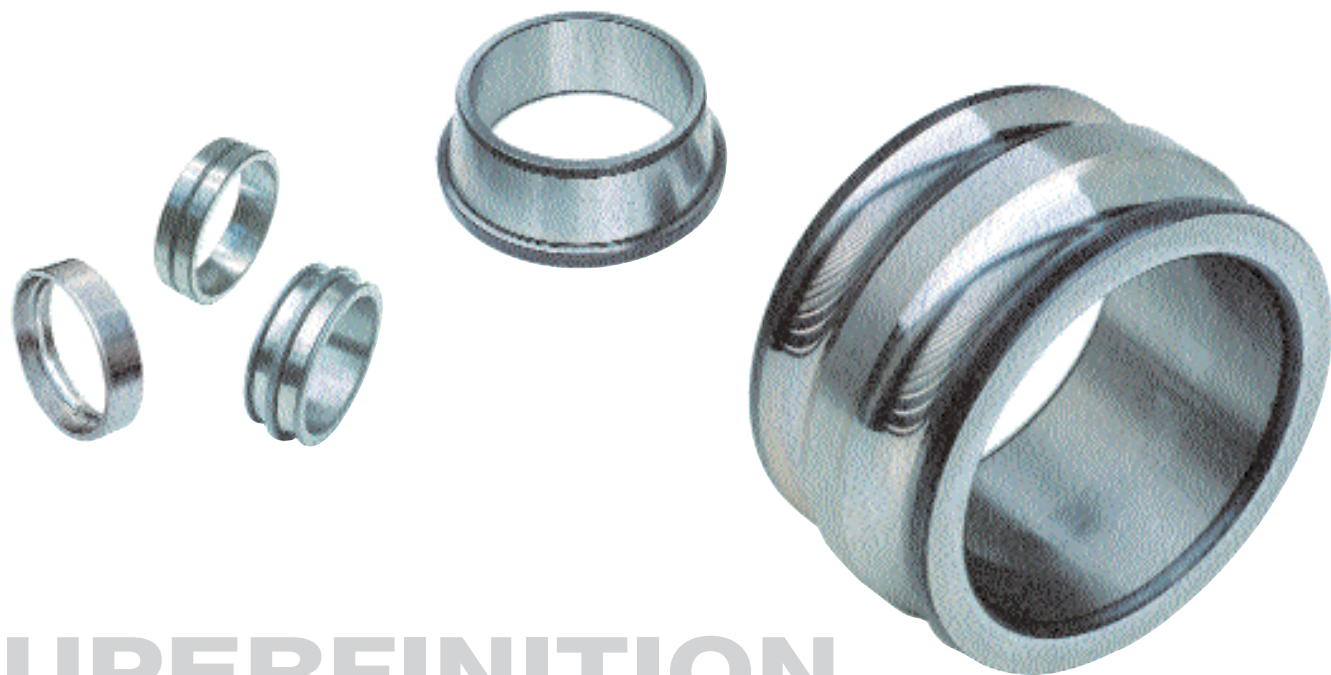


Machines de SUPERFINITION  
Supfina Race 715 et Race 717  
Usinage des chemins pour roulements



# supfina Race 715 Race 717



## SUPERFINITION Supfina Race - Usinage des chemins pour roulements

### Domaine d'application

Les machines Supfina Race 715 et Race 717 sont conçues pour l'usinage des chemins des bagues intérieures et extérieures pour roulements, d'un diamètre pouvant atteindre 160 mm. Les séries Supfina 725 et Supfina 727 destinées aux plus grands diamètres de bague se sont imposées sur le marché et dans la conception des nouvelles machines.

Les séries Race 715 et Race 717 se différencient par les unités de super finition utilisées. L'application est fonction de la géométrie du chemin de roulement. Le modèle Race 715 dispose d'un oscillateur linéaire et le modèle Race 717 d'un oscillateur circulaire.

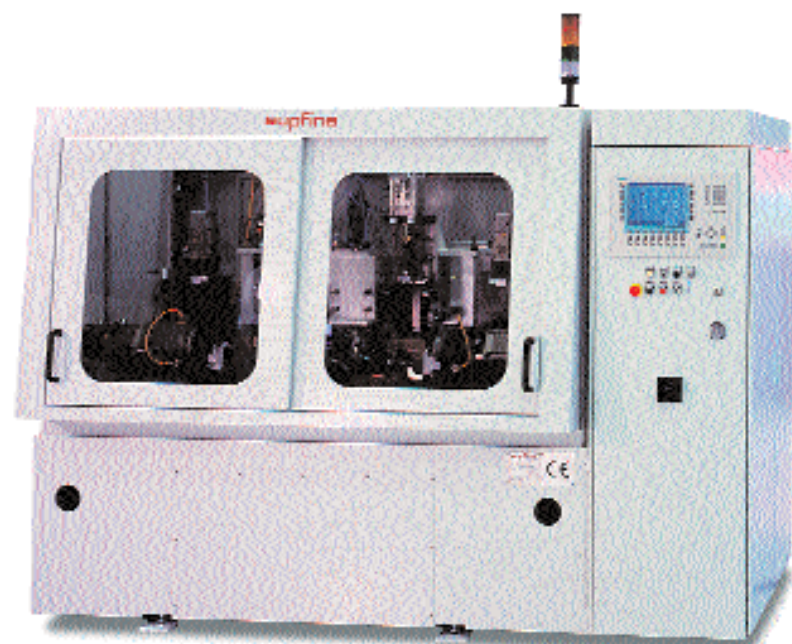
### Applications

- Race 715 – à oscillateur linéaire
- Roulement à rouleaux cylindriques
  - Roulement à rouleaux coniques
  - Roulement à aiguilles
  - Roulement CARB®
- Race 717 – à oscillateur circulaire
- Roulement à billes
  - Roulement à billes à contact oblique
  - Roulement à rouleaux sur rotule
  - Roulement de roue

### supfina Race 715 et Race 717

#### Zones de travail

	IR	AR
Diamètre-Ø	25 – 110 mm	-
Extérieur-Ø	-	52-160 mm
Nombre de stations	2	
Angle de contact	±55°	
Largeur de bague	max. 55 mm	



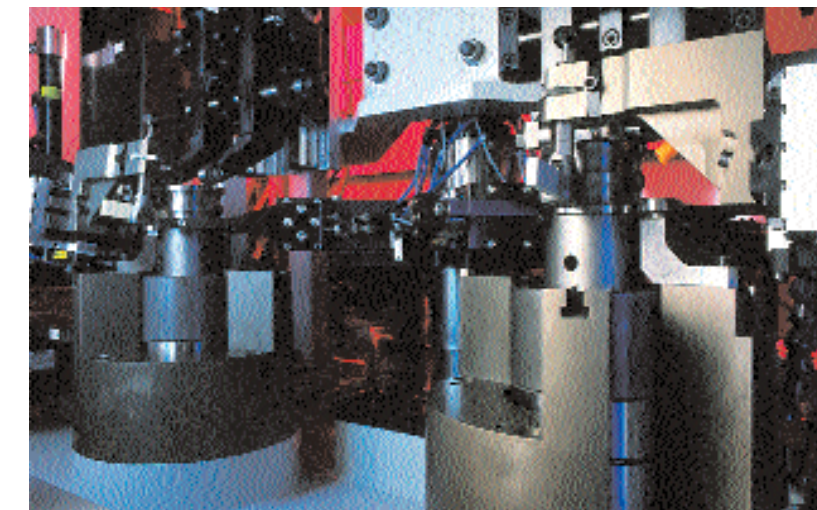
### Description du fonctionnement

La conception modulaire permet d'adapter les machines aux besoins du client. Le temps de montage peut être inférieur à 9 minutes en fonction de sa complexité. L'opération de montage est elle-même limitée à quelques manipulations faciles à apprendre. Comme pour les autres machines Supfina, les pièces d'équipement nécessaires aux pièces à usiner sont peu nombreuses.

Les pièces à usiner sont alimentées, transportées et usinées en position horizontale. Le transport des pièces dans la machine se fait sans mouvement relatif entre la pièce à usiner et le support, ce qui permet d'éviter dommages et usure. La manipulation centralisée des pièces prend en charge et transporte simultanément 4 bagues de roulement. Comparé aux systèmes courants, le temps de chargement est réduit de 50%.

Les 2 postes de travail se situent à l'avant de la machine et sont donc facilement accessibles. De cette manière, l'opérateur contrôle visuellement toutes les opérations.

Le système de commande moderne offre le mode réglage et le mode automatique. Le savoir-faire de la super finition est incorporé à la mémoire technologique sophistiquée afin de garantir la reproductibilité des paramètres de qualité.



L'espace de travail de la Race 717 avec 2 stations

### Avantages de la génération actuelle de machines

- Haute productivité grâce à un temps technologique auxiliaire minimal
- Faibles coûts des pièces d'équipement
- Temps d'équipement < 9 minutes
- Opération facile
- Savoir-faire de la super finition intégré
- Accessibilité optimale
- Espace requis moindre

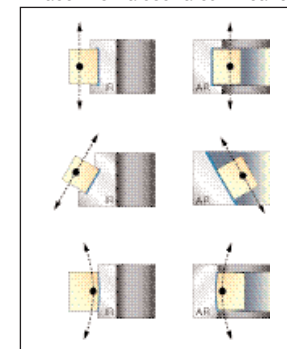
### Caractéristiques communes aux 2 versions

- 2 postes d'usinage
- 2 unités de super finition
- Broche porte pièce verticale
- Système de centrage variable
- Chargement et déchargement automatiques
- Déroulement du travail échelonné et automatique
- Commande moderne à mémoire technologique
- Armoire électrique intégrée
- Outils à utilisations multiples

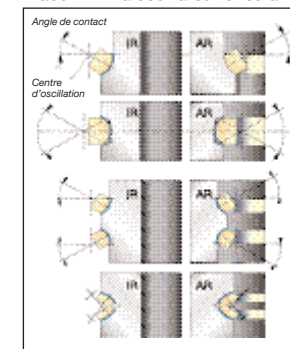
### Équipement machine optionnel

- Positionnement CN des unités de super finition
- Entraînement de broche par CN
- Réglage automatique de l'angle de contact
- Unité oscillante pour l'usinage des billes
- Lubrification centrale
- Équipement auxiliaire pour l'usinage à bande

Race 715 – à oscillateur linéaire



Race 717 – à oscillateur circulaire



La conception modulaire et la grande flexibilité permettent la SUPERFINITION de différentes formes et géométries de chemins de roulements en un seul serrage. L'importante flexibilité permet l'usinage des bagues de différents types de roulements.

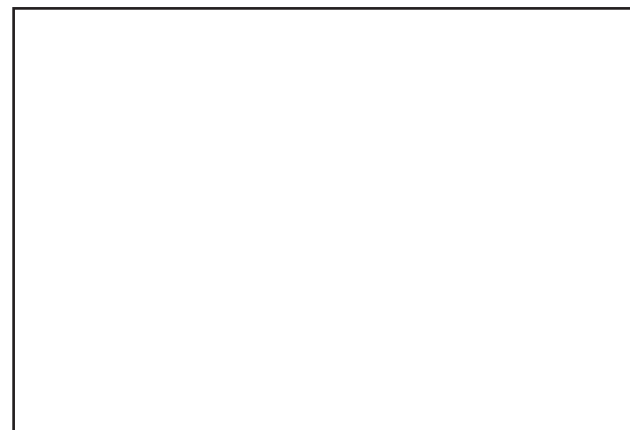



Pour toute information complémentaire  
concernant nos machines de SUPERFINITION  
et appareils de SUPERFINITION, veuillez nous  
contacter aux adresses suivantes




[www.supfina.com](http://www.supfina.com)


9aF Sous réserve de modification techniques



 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Greulingstraße 33 · D-42859 Remscheid  
Tel. +49(0)2191-3713-0 · Fax +49(0)2191-3713-657  
[www.supfina.com](http://www.supfina.com) · [info@supfina.com](mailto:info@supfina.com)

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Schmelzegrün 7 · D-77709 Wolfach  
Tel. +49(0)7834-866-0 · Fax +49(0)7834-866-200  
[www.supfina.com](http://www.supfina.com) · [info@supfina.com](mailto:info@supfina.com)

 Supfina Machine Company, Inc.  
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852/USA  
Tel. +1(1)401-294-6600 · Fax +1(1)401-294-6262  
[www.supfina.com](http://www.supfina.com) · [info@supfina-usa.com](mailto:info@supfina-usa.com)

 Supfina France S.A.R.L.  
B.P. 18 - Nordhouse · 67151 Erstein Cedex  
Tél. +33(0)3.88.59.01.79 · Fax +33(0)3.88.59.01.78  
[www.supfina.fr](http://www.supfina.fr) · [info@supfina.fr](mailto:info@supfina.fr)