

**supfina**

# Superfinish-Maschine

## Supfina BaseFlex



**Vertikale Bearbeitung  
von Kurbelwellen  
und Nockenwellen**



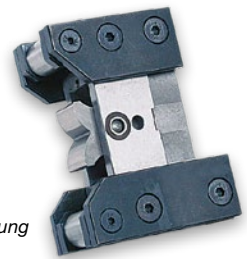
# Superfinish

## Vertikale Bearbeitung von Kurbel- und Nockenwellen

<b>supfina</b> RaceFlex	800	1300	1500
Spitzenweite max.:	850mm	1300mm	1500mm
Hub max.:	100mm	180mm	200mm
L x B x H je Station:	3 x 2,5 x 3m	4 x 2,5 x 3,5m	4 x 2,5 x 3,5m
Beladehöhe:	1050mm	1000mm	1000mm

*Supfina 720/4 BaseFlex 800  
mit Hubbalken und Abschleuderstation*





Kardanische Nockenschale zur optimalen Bearbeitung des Nockenprofils.



Austauschbare Wechselschalen ermöglichen die Anpassung an verschiedene Werkstückgeometrien.

## Unsere Leistungen → Ihr Nutzen

Vertikales Maschinen-**design**

→ Kompakter Maschinengrundriss durch integrierten Werkstücktransport

Ein- oder mehrstationiger, modularer Aufbau

→ Flexible Ausstattung in Abhängigkeit der Werkstückgeometrie und Oberflächenanforderung

Beladung mit Hubbalken oder Palettensystem

→ Einfache Integration in den Werkstückfluss der Gesamtfertigungslinie

→ Möglichkeit der Werkstückpufferbildung

Die Supfina BaseFlex ist für die Serienproduktion oder auch flexible Fertigung unterschiedlichster Kurbel- und Nockenwellentypen mit vertikaler Geräteanordnung ausgelegt.

Die Beladung erfolgt entweder über einen Hubschrittförderer oder ein Palettensystem. Ein Lift hebt die Welle direkt zwischen die Spitzen von Reit- und Spindelstock.

Die Welle wird hydraulisch zwischen Spitzen gespannt und in Rotation versetzt; dieser ist eine kurzhubige NC-gesteuerte Oszillation überlagert.

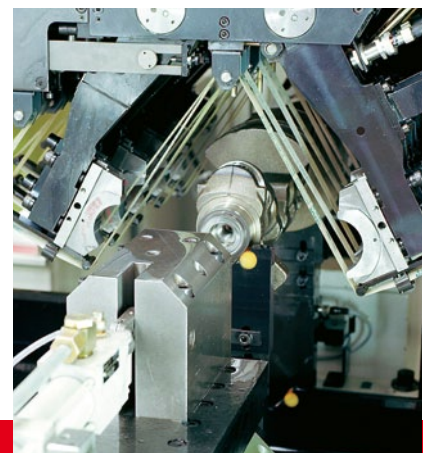
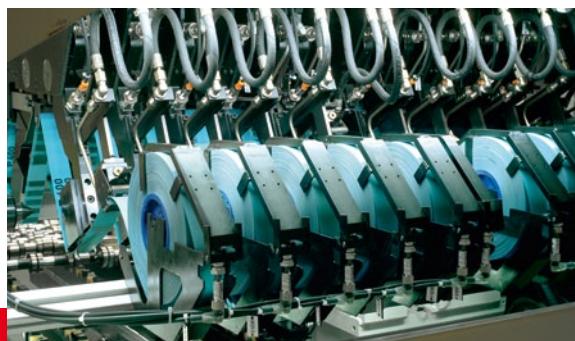
Alle Bearbeitungsparameter sind im Technologiespeicher der Maschinensteuerung auf Knopfdruck verfügbar.

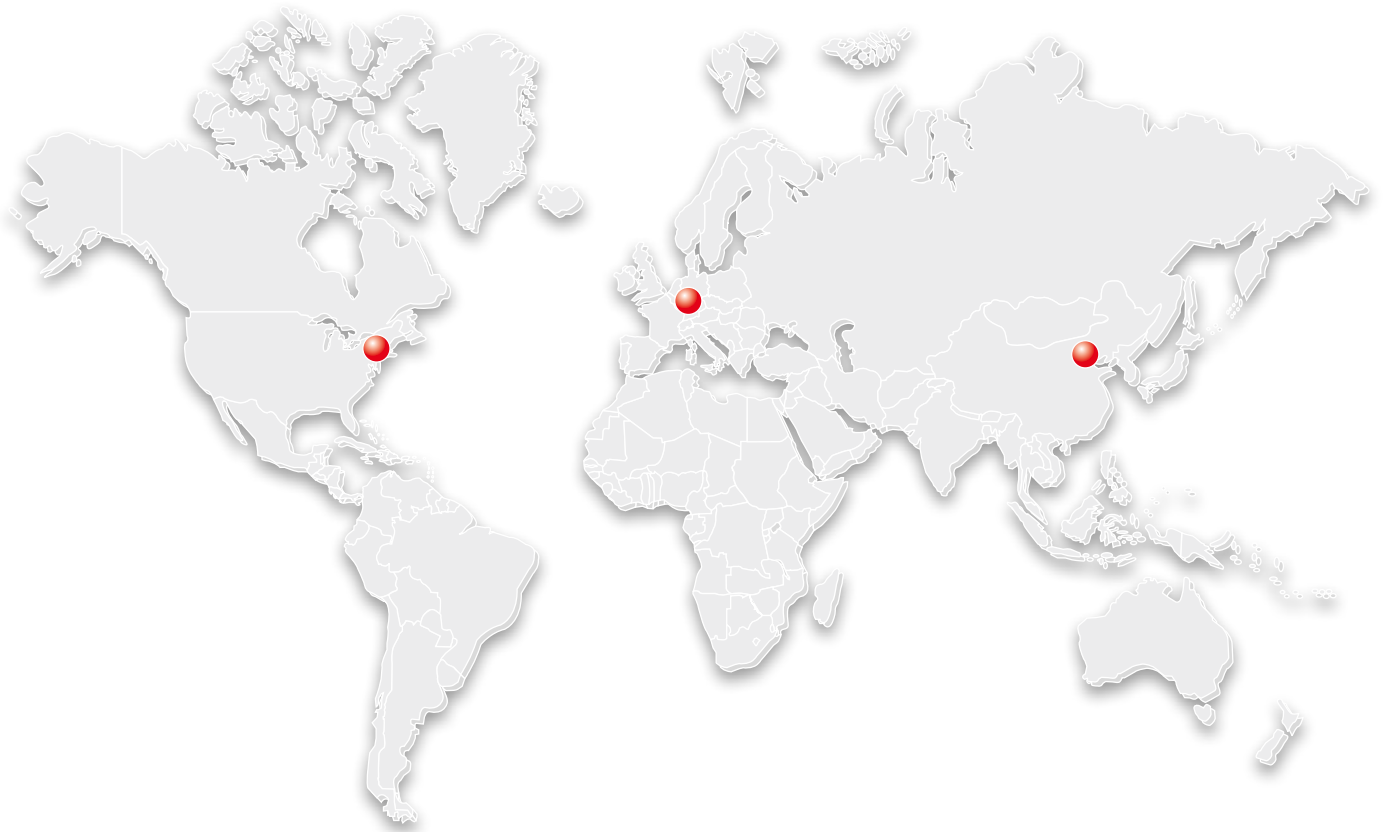
Die Superfinish-Geräte sind auf einem Schlitten oberhalb der Bearbeitungsebene angebracht. Für Wartungsarbeiten und zum Bandwechsel kann der gesamte Geräteschlitten seitlich in eine Serviceposition verfahren werden. Optional kann der Schlitten mit einer NC-Achse ausgestattet werden und die Welle automatisch sektorenweise bearbeiten.

In Abhängigkeit der Anforderungen an die Werkstückqualität sind ein- oder mehrstufige Prozesse möglich. Dazu wird die Maschine modular mit der entsprechenden Anzahl an Stationen oder Geräteblöcken aufgebaut und mit speziellen Bearbeitungsschalen ausgerüstet.

Oberhalb der Bearbeitungsebene angebrachte Superfinish-Geräte.

Optimiertes Supfina-Bandmanagement für optimale Prozessabsicherung und geringste Werkzeugkosten





Mit unseren Standorten im amerikanischen und asiatischen Raum sowie mehr als 50 Vertretungen sind wir global aktiv und bieten unseren Kunden einen umfassenden Service.

Surface Finishing Systems  
[www.supfina.com](http://www.supfina.com)

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Deutschland  
Telefon +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200  
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.  
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA  
Telefon +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262  
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Beijing representative Office  
DiYang Tower 1202B  
Chaoyang District Beijing 100027 / VR China  
Telefon +86 84536-669 · Fax +86 84536-670  
supfina@126.com · www.supfina.com