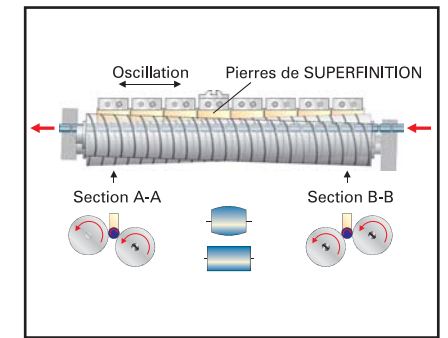
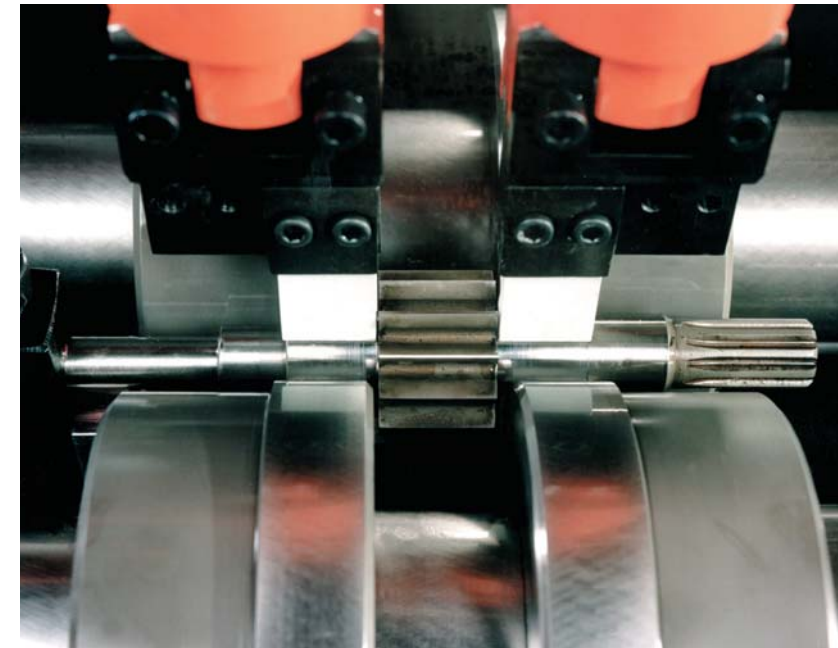




L'usinage



Usinage en plongée centerless de portées de roulements pour roues dentées de pompe

Machine de SUPERFINITION

centerless pour l'usinage de pièces cylindriques en enfilade et en plongée

- Amélioration optimale de la rugosité, de la circularité et du taux de portance
- Mise en œuvre souple pour toutes les pièces symétriques de révolution
- Réalisation de formes spéciales, p. ex. de rouleaux de roulement
- Possibilité de changement de série rapide
- Oscillateur pneumatique puissant
- Entraînement d'oscillateur équilibré
- Capacité d'usinage en enfilade comparable à la rectification centerless
- Programme de commande moderne

La machine de superfinition Supfina 490 apporte un réel perfectionnement technique aux séries existantes mises en œuvre sans incident et en grand nombre depuis des années, aussi bien en Allemagne qu'à l'étranger, et dont la sécurité de fonctionnement n'est plus à prouver. Les dispositifs suivants sont

disponibles pour vos différentes applications :

- pare-éclaboussures fermé
- montée de pierre automatique
- ajustement motorisé de la hauteur d'appui de l'appareil de superfinition
- système mécanique de courses superposées pour l'appareil de superfinition

- système de serrage rapide du dispositif porte-pierre
- appuis de roulement séparés
- 7 guides-pierre (stations)
- dispositifs d'amenée et de sortie automatiques



supfina 490

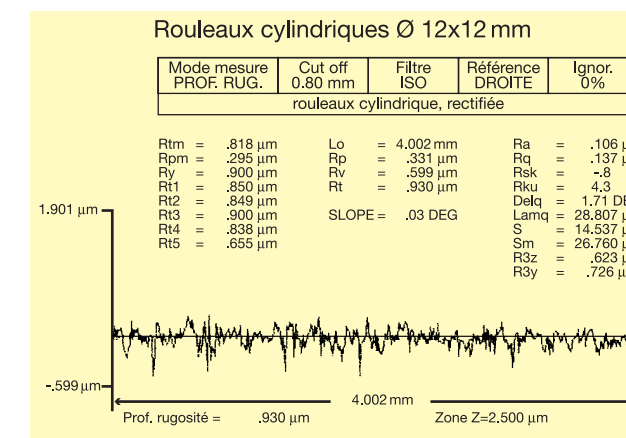
Applications

- Supfina 490: usinage de cylindres, diamètre 4-70 mm
- Supfina 491: usinage d'aiguilles, diamètre 2-10 mm
- Supfina 494: usinage de cylindres avec épaulements, diamètre 8-25 mm
- Supfina 495: usinage en plongée, diamètre 4-70 mm

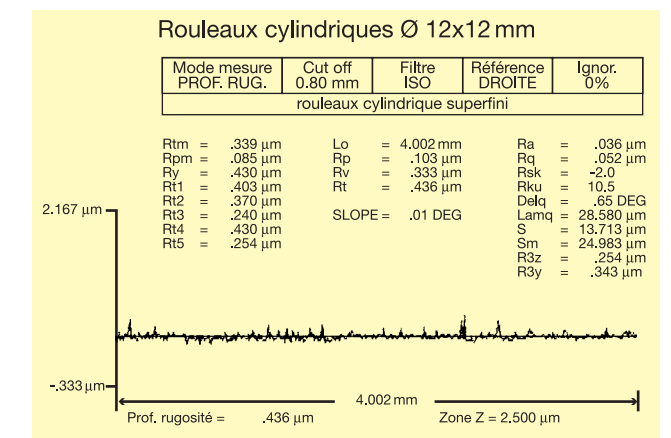
Caractéristiques techniques:

- Caractéristiques techniques: 2000-2300 /min
- Caractéristiques techniques: 3-6 mm
- Temps de changement de série: 15 min
- Hauteur d'entrée: 1000 +/- 20 mm
- Encombrement: Lxlxh 1580x900x1860 mm

Les résultats



Profondeur de rugosité: Rz : 0,5 µm
 Forme génératrice: 1-2 µm convexe
 Circularité: 0,5 µm

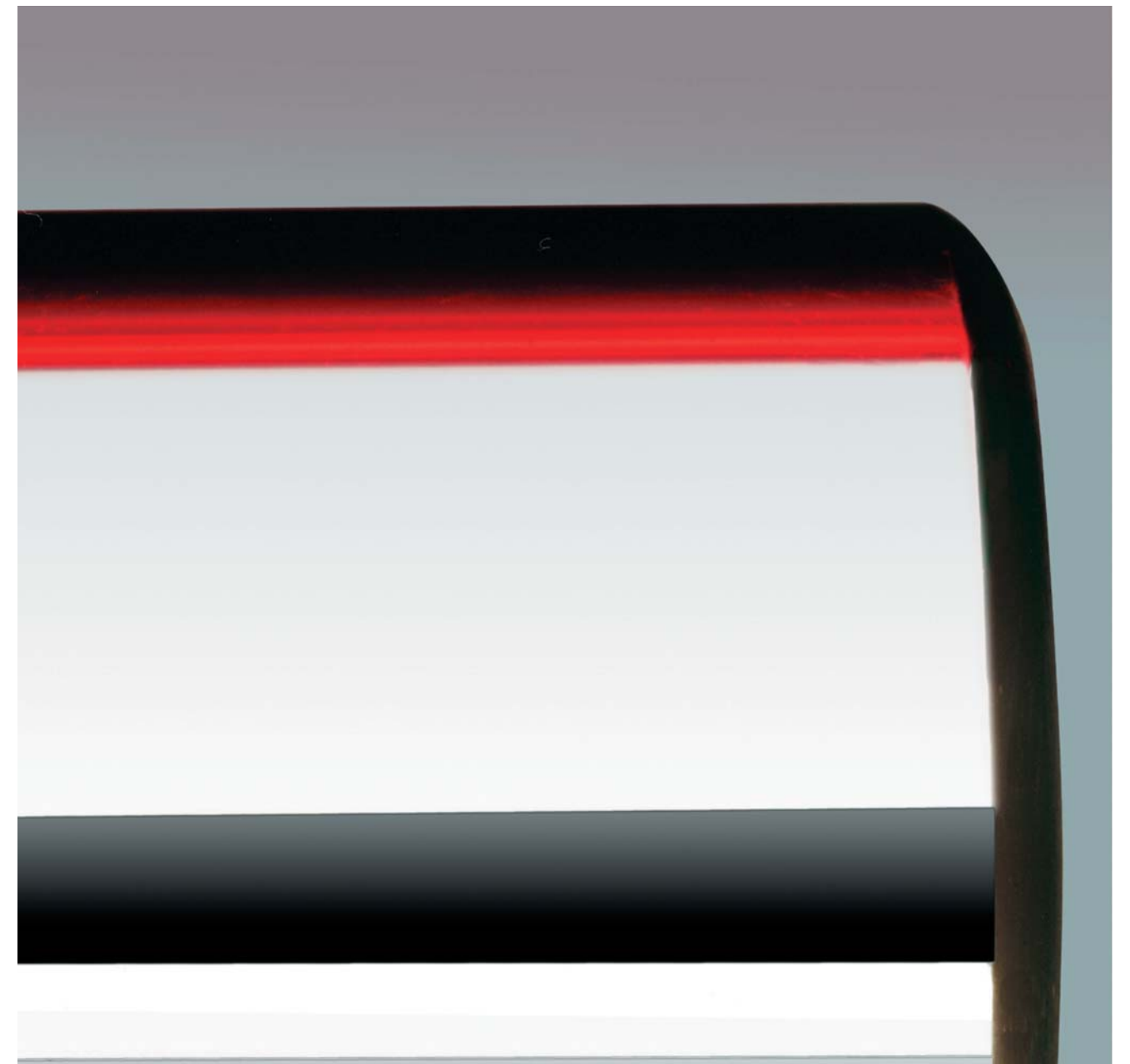


Enlèvement de matière: 3 à 4 µm en Ø
 Capacité: 1 à 4 m/min
 CMK: 1,33





Machine de SUPERFINITION centerless pour l'usinage de pièces cylindriques en enfilade et en plongée

supfina 490




Pour toute information complémentaire
concernant nos machines de SUPERFINITION
et appareils de SUPERFINITION, veuillez nous
contacter aux adresses suivantes

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Greulingstraße 33 · D-42859 Remscheid
Tel. +49(0)21 91-37 13-0 · Fax +49(0)21 91-37 13 657
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · D-77709 Wolfach
Tel. +49(0)78 34 866-0 · Fax +49(0)78 34 866 2 00
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Tel. +1(1)401-294-66 00 · Fax +1(1)401-294-62 62
www.supfina.com · info@supfina-usa.com

 Supfina France S. A. R. L.
B.P. 18 - Nordhouse · 67151 Erstein Cedex
Tél. +33(0)3.88.59.01.79 · Fax +33(0)3.88.59.01.78
www.supfina.fr · info@supfina.fr



www.supfina.com