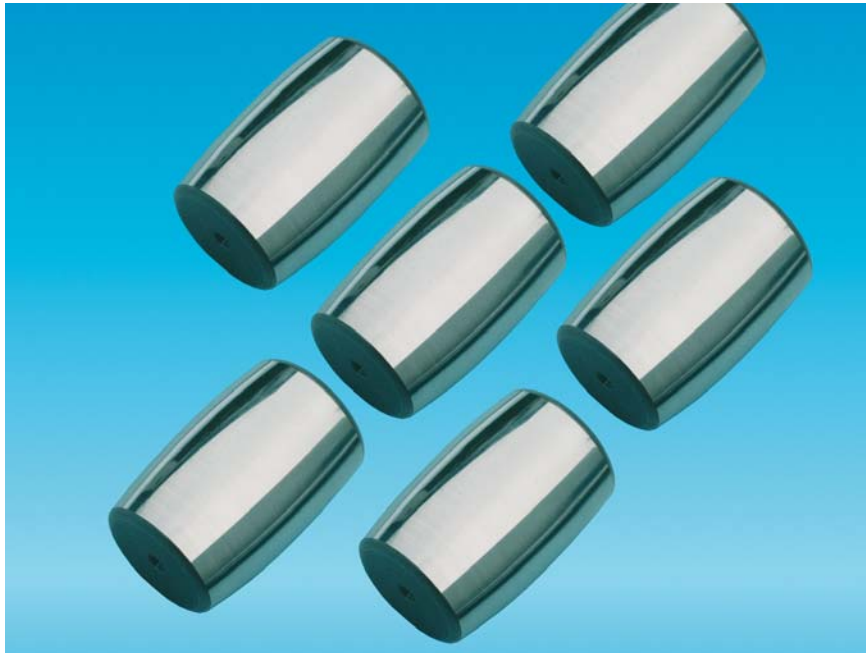


SUPERFINISH

Bearbeitung von Tonnenrollen



- Maschine wahlweise mit zwei oder vier Bearbeitungsstationen
- wahlweise Vor- und Fertigbearbeitung oder zeitgleiche Bearbeitung von zwei bzw. vier Werkstücken
- Walzenschnellwechsel durch geteilte Lagerböcke
- kurze Umrüstzeiten durch NC-gesteuerte lineare Be- und Entladeeinrichtung

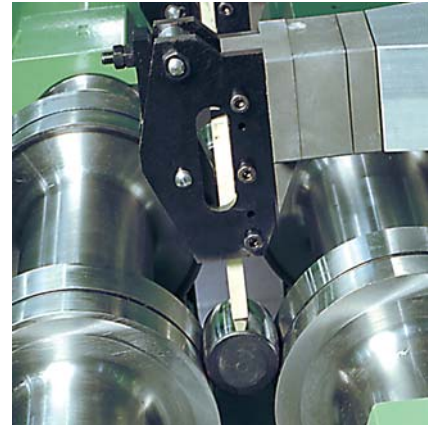
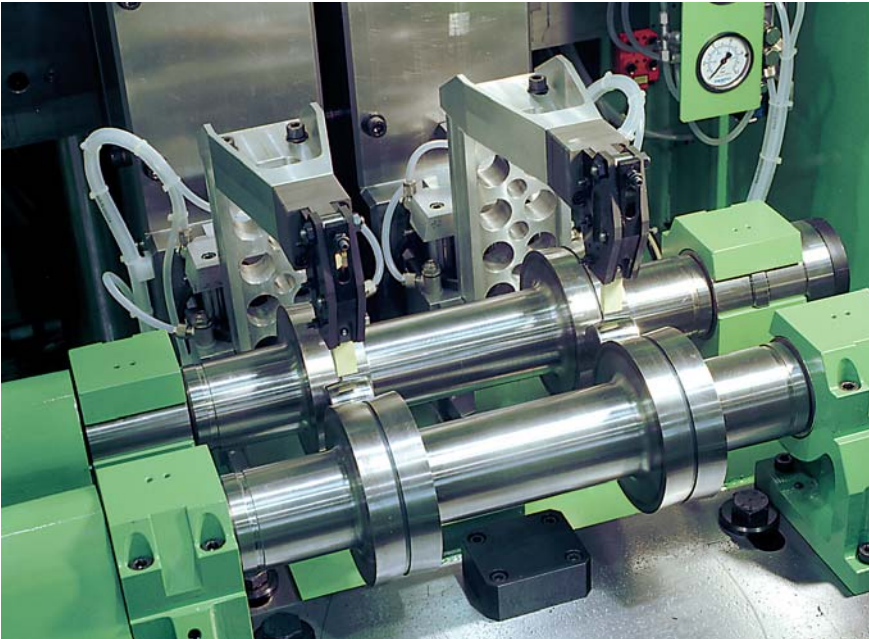


supfina 778

Technische Daten:

Rollendurchmesser:	15–40 mm
Rollenlänge:	bis 60 mm
Mantellinienradius:	bis 200 mm
Schwingungswinkel:	0–30°
Schwingungszahl:	0–2000 min ⁻¹
Schwingantriebsleistung:	1,8 kW
Walzendrehzahl:	0–900 min ⁻¹

Die Bearbeitung

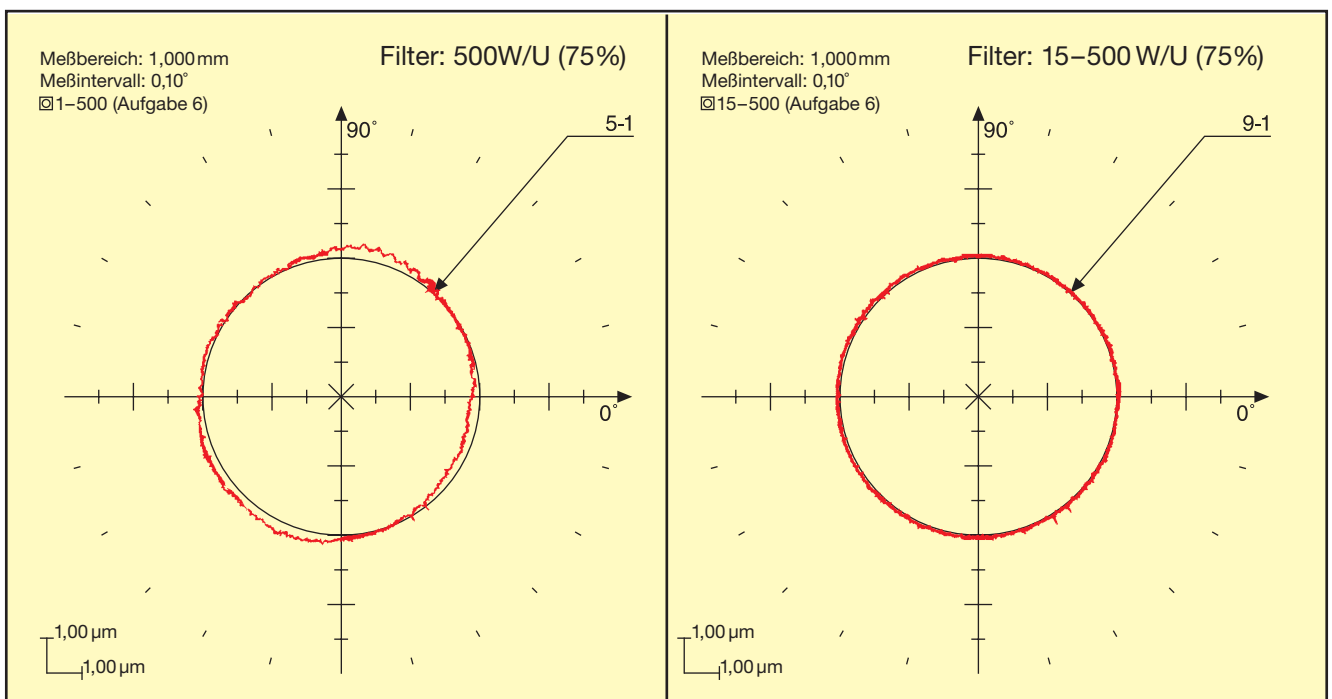


Die Superfinish-Maschine zur Bearbeitung von symmetrischen und asymmetrischen Tonnenrollen ist als zweistationige Maschine oder als vierstationige Maschine lieferbar.

Die Bearbeitungsstationen sind horizontal nebeneinander angeordnet. Durch aufklappbare Lagerschalen ist ein schnelles Wechseln der Aufnahme-transportwalzen möglich.

Über das Maschinenprogramm kann wahlweise vor- und fertig- bzw. zeitgleich gefinisht werden. Antriebsrollendrehzahl, Steinanpressdruck sowie Schwingfrequenz sind stufenlos regelbar.

Die Ergebnisse



Tonnenrollen-Durchmesser: 20 mm
Rundheit: 0,41 µm
Rauhtiefe Ra: 0,038 µm

Rpk: 0,049 µm
Materialabtrag: 6 µm
Taktzeit: 3,5 Sek.