

Supfina – Presse-Information

PI 170 – 06/2005

Speedfinish, der schnelle Finishprozess

Speedfinish® von SUPFINA

Walzen für die Stahl-, Eisen- oder die Papierindustrie, Gummi- und Kunststoffverarbeitung oder der Lebensmittelindustrie - stets spiegelt sich die Qualität der Walzenoberfläche in der Produktqualität wieder. Typisch sind hier genau definierte Rautiefen die mit dem Schleifen oder Feinstschleifen erzielt werden können, aber auch hochglanzpolierte Oberflächen die nur mittels Superfinish mit anschließendem Polierfinish zu erreichen sind. Diese Oberflächengüten werden täglich weltweit von spezialisierten Unternehmen aus der Walzenherstellung produziert. Aber auch die Betreiber von Kalander, Druck- oder Walzwerken haben oft das Know-how, um die benötigte Walzenoberfläche prozesssicher zu schleifen oder zu superfinishen.

Neben dem technischen, und teilweise auch geheimen, Produktions-Know-how, stellt das Wissen um einen wirtschaftlichen Produktionsprozess den zweiten Erfolgsfaktor bei der Walzenbearbeitung dar. Ein nicht unerheblicher und beeinflussbarer Kostenfaktor ist hierbei das konventionelle Schleifen.

Das von Supfina Grieshaber entwickelte und schon mehrfach zum Einsatz gebrachte Speedfinish® Verfahren kann die Schleifzeit erheblich reduzieren. Wird z.B. für das Nachschleifen einer Arbeitswalze, mit 0,01 mm Materialabtrag, einer geforderten Rautiefe von Ra 0,25 µm und einer schleifkommafreen und homogenen Schleifoptik, mit einem konventionellen Schleifprozess 0,33 Stunden pro Walze benötigt, so ist die gleiche Walze mit dem Speedfinish® Verfahren bereits nach 0,08 Stunden fertig.

Autor: Uwe Friedrich

Bereichsleiter Superfinish-Anbaugeräte- und Werkzeuge
Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 2191-3713-661
Fax: +49 (0) 2191-3713-657
e-mail: u.friedrich@supfina.com

Text und Fotos als Dateien per e-mail: p.mich@supfina.com

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
77709 Wolfach, Deutschland

Greulingstr. 33
42859 Remscheid, Deutschland