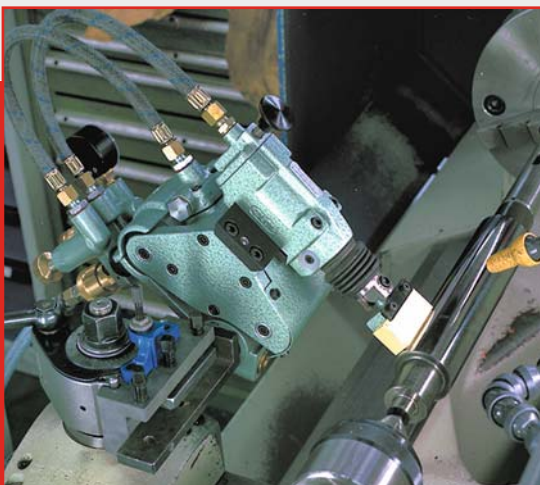


Superfinish-Anbaugerät

Baureihe 110/120



Pneumatisches Finishgerät zum Aufbau auf kleine und mittlere Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und gedrehten Oberflächen. Neben rotationssymmetrischen Formen lassen sich auch ebene und leicht konkave oder konvexe Flächen und Bohrungen bearbeiten.

Superfinish-Anbaugerät Baureihe 110/120

supfina

Die Superfinish-Anbaugeräte der Baureihe 110/120 sind für den täglichen Einsatz ausgelegt. Der robuste, pneumatisch betriebene Schwingmotor arbeitet ohne verschleißanfällige Übertragungselemente, wobei die freien Massenkräfte ausreichend gut kompensiert werden. Der komplette Schwingantrieb ist in Präzisions-Kugelführungen gelagert und sichert somit eine präzise axialparallele Bewegung zur Werkstückoberfläche. Die Schwingfrequenz und die Schwingungsamplitude lassen sich über ein entsprechendes Ventil einstellen. Die Steinführungen sind ebenfalls pneumatisch bedienbar, wobei die Anpresskraft des Superfinish-Werkzeuges feinfühlig regelbar ist. Der Verschleiß des Superfinish-Werkzeuges wird automatisch kompensiert.

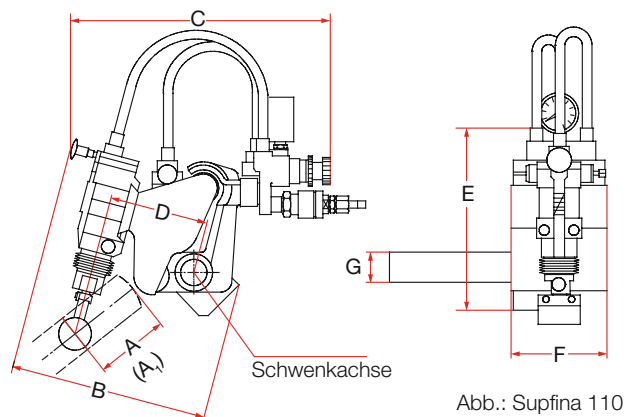
Technische Daten	Supfina 110	Supfina 120
Frequenz DH/min, max	2200	3200
min	2000	2800
Amplitude in mm	3-5	1,5-2,5
erf. Luftdruck in bar	4	4
Luftverbrauch in Nm ³ /h	5-7	5-7
Gewicht in kg	12	11,8
Steinführung Typ	21.01	21.01
Sondersteinführung für		
hohe Bunde (Maß A ₁) Typ	21.10	21.10
Steinführung Hub in mm	25	25
Steinführung Anzahl	1-2	1-2
Kolbenfläche in cm ²	10	10

Superfinish Know-how

... wird immer dann eingesetzt, wenn es darum geht, höchste Oberflächen- und Geometriequalitäten wirtschaftlich und ökologisch zu erzeugen. Fordern Sie unsere kostenlose Technologieberatung an.



Maße		Supfina 110	Supfina 120
Angabe in mm	A ₁	130	130
	A	65	65
	B	260	260
	C	124	124
	D	344	344
	E	235	235
	F	120	120
	G	36 x 36	36 x 36
Druckluftanschluss		NW 6 DIN 7608	



Zubehör

2 und 3fach Steinhalter sind für die Bearbeitung von Werkstücken ab 100 mm Durchmesser erhältlich.



Steinhalter für die Innenbearbeitung von Bohrungen mit Durchmessern ab 45 mm und Bohrungstiefen bis zu 140 mm.



Pneumatische Steuergeräte ermöglichen die Fernbedienung des Finishgerätes und z.B. die Vorwahl der Bearbeitungszeit.



Spülmittel-Filterwagen; fast alle Superfinish-Werkzeuge müssen während dem Bearbeitungseinsatz intensiv gespült werden. Damit das verschmutzte Spülmittel jedoch nicht verloren ist, wird es nach der Filterung erneut verwendet.

