



Kompakte „Hakenmaschine“

Finish-Bearbeitung von Wellen

Die „Multitool“ von Supfina, Remscheid (www.supfina.com), eine Weiterentwicklung der „660/668“-Baureihe, wurde gezielt auf heutige Kundenanforderungen ausgerichtet. Für kleine Wellen bis maximal 700 mm Länge ausgelegt, ist die Maschine insbesondere für die Finishbearbeitung von Nocken-, Getriebe-, Ausgleichs- oder auch Exzenterwellen zwischen Spitzen geeignet, **Bild**. Mit geringen Außenabmessungen wurde das Prinzip der „Hakenmaschine“ realisiert. Um die Anschaffungs- und Betriebskosten zu minimieren, wurde die Maschine rein pneumatisch/elektrisch ausgelegt, so dass auf den Einsatz von Hydraulik verzichtet werden kann. Dem Nutzer steht dabei der Einsatz von Band und/



Produkte

Die „Multitool“ wurde zum Superfinish von kleineren Wellen zwischen Spitzen konzipiert.

Bild: Supfina

oder Stein als Werkzeug offen. Neu entwickelte, kompakte Superfinish-Einheiten gestatten das zeitgleiche Bearbeiten von direkt aneinander liegenden Bearbeitungsstellen oder aber den Einsatz von zweistufigen Prozessen mit unterschiedlicher Werkzeugspezifikation in

nur einer Aufspannung. Eine integrierte Werkstückbe- und -entladevorrichtung mit Wechselposition außerhalb der Schutzhaube reduziert die Taktzeit und erlaubt die Integration in unterschiedlichste Automationsysteme.
EMO: Halle 11, Stand D 79