

**supfina**

# Machine de super finition Supfina MultiFlex



**Usinage flexible de  
composants à rotation  
symétrique**



# Superfinish

## Usinage de crémaillères, de vis à billes, d'arbres et de cylindres

La série de machines est de conception modulaire. L'implémentation simple de différents process dans la même machine de base, p. ex. finition à la bande, finition à la pierre, finition de vis à billes et brosses, en fait une machine à utilisation universelle.

Tous les process actuels qui ont trait aux barres de direction modernes peuvent être réalisés sur le même concept de machine avec des temps de cycle courts et une grande flexibilité.

### **supfina** MultiFlex

Longueur de pièce à usiner : max. 1000mm

Diamètre de pièce à usiner : max.  $\varnothing$  100mm

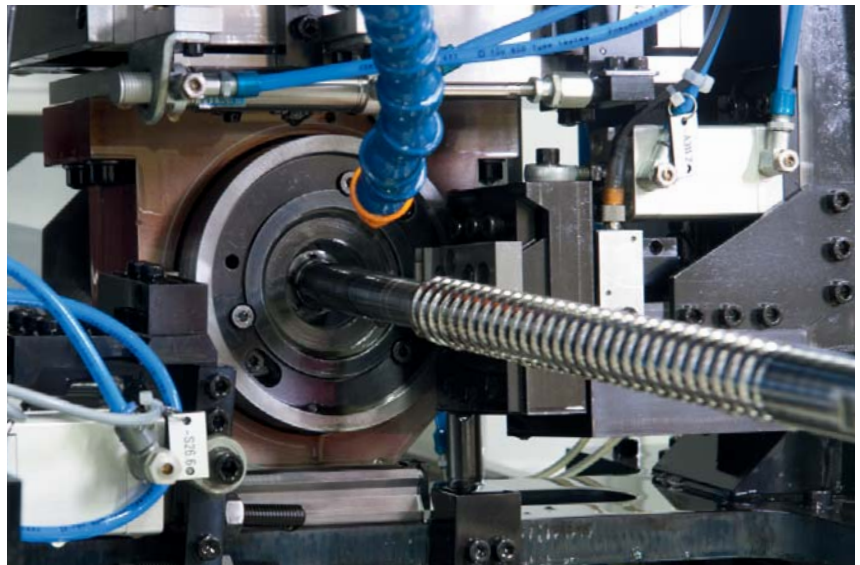
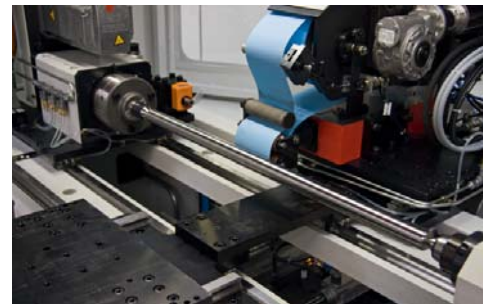
Diamètre de la vis à billes : max.  $\varnothing$  35mm



*Supfina 722/1 MultiFlex  
avec un système à palette*



Utilisation combinée de deux Supfina MultiFlex



La Supfina MultiFlex peut être exploitée avec jusqu'à deux chariots indépendants à commande CN.

La bande, la pierre, la poulie et la brosse peuvent être utilisées comme outils.

Le chargement s'effectue avec un système à doubles palettes CN, en option par ascenseur. Un chargement manuel parallèle à la cadence avec un système à doubles palettes est également possible. Compte tenu de sa flexibilité, la Supfina MultiFlex est adaptée à des applications variées pour la finition de :

- Barres de direction et crémaillères
- Vis à billes
- Arbres et cylindres à rotation symétrique

La modularité de la machine permet d'intégrer les tâches d'usinage les plus différentes sur la même machine de base :

- Finition de vis à billes
- Usinage de flancs Y
- Finition de dos de dentures
- Finition de surfaces de pistons cylindriques
- Décalaminage à la brosse et ébavurage
- Usinage de paliers et de cames à la bande et/ou à la pierre



## Crémaillère / vis à billes



Ra	0,1 µm
R <sub>PK</sub>	≤ 0,15 µm
R <sub>K</sub>	≤ 0,50 µm
R <sub>VK</sub>	≤ 0,80 µm
Cadence	60 s



Avec nos sites sur les territoires américain et asiatique ainsi que plus de 50 représentations, nous sommes globalement actifs et offrons à nos clients un service complet.

Surface Finishing Systems  
**www.supfina.com**



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Allemagne  
Téléphone +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200  
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Machine Company, Inc.  
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA  
Téléphone +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262  
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Beijing representative Office  
DiYang Tower 1202B  
Chaoyang District Beijing 100027 / P.R. Chine  
Téléphone +86 84536-669 · Fax +86 84536-670  
supfina@126.com · www.supfina.com