

Doppelseitiges-Planschleifen

Diese Maschinenserie mit vertikaler Schleifspindelanordnung wurde zur Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 180 mm entwickelt. Je nach Anforderung stehen wahlweise zwei unterschiedliche Schleifverfahren (Durchlauf/Einstech-Durchlauf) zur Verfügung. Das mit Anwendern entwickelte, steife und kompakte Gesamtmaschinenkonzept mit vertikaler Spindelanordnung bietet dem Endkunden hohe Werkstückendqualitäten bei gleichzeitiger Reduzierung der Stückkosten. Zum schnellen und einfachen Umrüsten der Maschine auf andere Werkstücktypen wurde unter anderem das patentierte Tiltungs-Navigations-System entwickelt. Dieses Programm zur Schleifspaltvisualisierung ermöglicht die gezielte, werkstück- und prozessabhängige räumliche Verstellung der oberen Schleifspindel innerhalb besonders kurzer Zeit.



Bild 1:
Innenraum der
Schleifma-
schine
(Werkbilder:
Supfina
Grieshaber,
Remscheid)

Die erforderlichen Verstellparameter werden dabei dem Benutzer übersichtlich auf dem Bedienfeld angezeigt. Darüber hinaus werden dem Abrichtsystem automatisch über die Steuerung sämtliche neuen Positionen der oberen Schleifspindel mitgeteilt. Ein entsprechendes Abrichtpro-

gramm reagiert direkt auf die veränderten Werkzeugpositionen und ermöglicht ideale Schleifwerkzeugzustände und somit Einhaltung enger Fertigungstoleranzen in jeder Situation.

Durch die platz sparende Ausführung (Hakenmaschine) sind die Maschinen leicht in neue bzw. bestehende Fertigungslinien zu integrieren. Das Be- und Entladen kann hierbei manuell oder automatisch erfolgen.

Je nach Werkstückanforderung kommen unterschiedliche Werkzeuge (konventionell/CBN) und Verfahren (Durchlauf/Einstech-Durchlauf) zum Einsatz. Sämtliche Abrichttechnologien stehen zur Verfügung.



Bild 2: Neuentwicklung beim Doppelseiten-Planschleifen