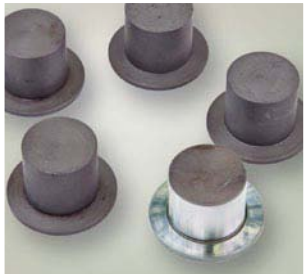


Band-Bearbeitung von zylindrischen Bauteilen

Tape machining of
cylindrical components

Werkstücke Workpieces

- Nockenrollen
Cam rollers
- Zapfen
Journals
- Ringe
Rings



Race 715

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Ihr Ansprechpartner
Your contact

Automotive

Gerhard Rudloff
Tel. : +49 (0)7834 866-103
g.rudloff@supfina.com
www.supfina.com

Bearing

Karl-Heinz Richber
Tel. : +49 (0)7834 866-114
k.richber@supfina.com
www.supfina.com

Supfina Race 715

Die Supfina Race 715 mit Bandfinish-Einheiten ist für die Bandbearbeitung zylindrischer Laufbahnen wie z.B. bei Nockenrollen, Zapfenenden oder Wälzlagerinnenringen konzipiert.

The Supfina Race 715 with tape finishing units is designed for tape finishing of cylindrical raceways, i.e. of cam rollers, journals or bearing inner rings.



- Vertikale Werkstückspindeln
Vertical workpiece spindles
- NC-Positionierung der Superfinish-Einheiten
NC positioning of the Superfinishing units
- Variable Zentriersysteme
Variable centering systems
- Automatische Be- und Entladung
Automatic loading and unloading
- Mehrstufiger, automatischer Arbeitsablauf
Multi-step process with automatic sequence
- Hohe Produktivität durch minimale Nebenzeiten
High productivity due to minimized loading times

Supfina Race 715

Bearbeitungsstationen Machining stations	2
Werkstückdurchmesser Workpiece diameters	20 – 90 mm
Werkstückbreite Workpiece width	20 – 80 mm