

## ***SIMODEC 2008, La Roche sur Foron, Frankreich***

**04.-08.03.2008**

Remscheid, Supfina Grieshaber bietet stets aktuelle Lösungen auf dem Gebiet flexibler, wirtschaftlicher Oberflächen.

Zur diesjährigen SIMODEC in La Roche sur Foron möchten wir interessierten Besuchern die Gelegenheit geben, unsere **Supfina Lean Systems** näher kennen zu lernen.

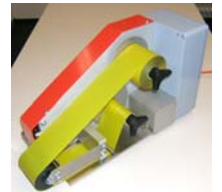
Diese werden überall dort eingesetzt, wo besonders preiswerte Produktionskapazitäten kurzfristig benötigt werden. Möglich wird dies durch ein modulares und dadurch sehr flexibles Gerätekonzept sowie durch die konsequente Nutzung einer entsprechenden Serienproduktion.

Neben wellenförmigen Werkstücken wie z.B. Getriebe-, Ausgleichs-, Nocken- und Exzenterwellen, lassen sich auch Zahnstangen und die Planfläche an Dichtringen, Tassenstößel und Anlaufscheiben problemlos bearbeiten. Grundsätzlich können alle Werkstoffe, von weichem Aluminium, Stahl bis hin zu superharter Keramik und Hartmetall, supergefinisht werden.

### **SUPERFINISH-Anbaugerät Supfina LCB,**

in Funktion aufgebaut auf einem Display

Elektrisches Bandfinishgerät zum Aufbau auf kleine und mittlere Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und feingedrehten Oberflächen.



### **SUPERFINISH-Anbaugerät Supfina 200,**

in Funktion aufgebaut auf einem Display

Elektrisches Steinfinishgerät zum Aufbau auf kleine, mittlere und große Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und feingedrehten Oberflächen.

Insbesondere für den Einsatz an Werkstückbunden mit Radien oder sehr kleinen Freistichen. Neben rotationssymmetrischen Formen lassen sich auch ebene Flächen und Bohrungen bearbeiten.



.../2

**Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG**

Schmelzegrün 7  
77709 Wolfach, Deutschland

Greulingstr. 33  
42859 Remscheid, Deutschland

# Supfina – Presse-Information

PI 194 –02/2008

## **SUPERFINISH-Anbaugerät Supfina 202 / 204,**

in Funktion aufgebaut auf einem Display

Elektrisches Band / Steinfinishgerät zum Aufbau auf mittlere und große Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und feingedrehten Oberflächen. Auch geeignet für den Einsatz an Werkstückbunden mit Radien oder sehr kleinen Freistichen, sowie Hartmetall und Keramisch beschichteten Walzen.



## **SUPERFINISH-Anbaugerät Supfina 210,**

in Funktion aufgebaut auf einem Display

Elektrisches Bandfinishgerät zum Aufbau auf kleine, mittlere und große Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und feingedrehten Oberflächen. Insbesondere für den Einsatz in einer automatisierten Serienproduktion geeignet (im Einstich- und Überlaufverfahren).



## **SUPERFINISH-Anbaugeräte Supfina 110 + Supfina 130,**

in Funktion aufgebaut auf einem Display

Pneumatisch angetriebene Superfinish-Anbaugeräte zum Aufbau auf kleine und mittlere Trägermaschinen zur Superfinish-Bearbeitung von geschliffenen und gedrehten Oberflächen. Neben rotationssymmetrischen Formen lassen sich auch ebene und leicht konkave oder konvexe Flächen und Bohrungen bearbeiten.

**Supfina 130:** Insbesondere für hohe Zerspanungsleistungen an großen Werkstücken und für den Einsatz von großflächigen Werkzeugen.



## ***Besuchen Sie uns auf der SIMODEC in Halle A, Stand A3!***

Ihr Ansprechpartner Herr Jacky Bayard, Tel. +49(0)7834-866-106,

Mobil: +33 687 76 53 51 erwartet Sie.

**Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG**

Schmelzegrün 7  
77709 Wolfach, Deutschland

Greulingstr. 33  
42859 Remscheid, Deutschland