

## **Supfina – Presse-Information**

**PI 192 –11/2007**

### **Schutzklasse IP 65 für Superfinish-Anbaugerät** **Neues Anbaugerät mit Schutz gegen Staub und Strahlwasser aus allen Richtungen**



Remscheid, **In einer Aufspannung Drehen, Fräsen oder Schleifen mit anschließendem Superfinishen**, dieses wirtschaftliche Fertigungskonzept ermöglicht jetzt das neue Superfinish-Anbaugerät SUPFINA 211. Das Anbaugerät kann entweder auf dem Support der Schleifspindel oder direkt am Werkzeug-Scheibenrevolver zum Einsatz kommen. Neu ist, dass das Anbaugerät durch Schutzklasse IP 65 auch im Arbeitsraum verbleiben kann. Hierdurch werden zusätzliche Verfahrsachsen überflüssig.

Interessant ist auch die Möglichkeit, vorhandene Werkzeugmaschinen kostengünstig nachrüsten zu können. Alle Funktionen dieses auffallend kleinen Anbaugerätes lassen sich entweder direkt über die Maschinensteuerung oder manuell von Hand nutzen. Einfache und prozesssichere Bedienung, robuste Ausführung und geringes Gewicht sind weitere nennenswerte Details, die auch für die Serienfertigung von Interesse sind. Insbesondere der Schutz gegen Strahlwasser aus allen Richtungen sowie der Schutz gegen das Eindringen von Staub zeichnen dieses neue Superfinish-Anbaugerät aus.

Neben der traditionellen Spülung, mit Emulsion oder Finishöl, ist nun auch eine trockene Bearbeitung möglich. Die Bandfinish-Technologie bietet hier, neben deutlich verbesserten Werkstückoberflächen (Rautiefe, Rundheit, Drallfreiheit usw.) auch die Möglichkeit, beim Hartdrehen den Vorschub zu erhöhen und die Schneidstoffe besser auszunutzen.

**Autor:**

Derya Lenbet  
Produktmanager Supfina Lean Systems  
Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Tel: +49 (0) 2191-3713-694  
Fax: +49 (0) 2191-3713-657

Text und Foto als Datei per e-mail:  
[p.mich@supfina.com](mailto:p.mich@supfina.com)  
Foto: Supfina Grieshaber

[www.supfina.com](http://www.supfina.com)