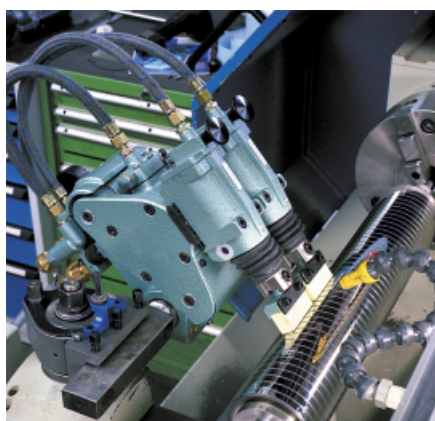
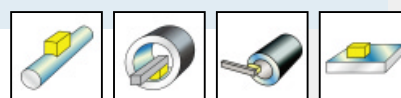
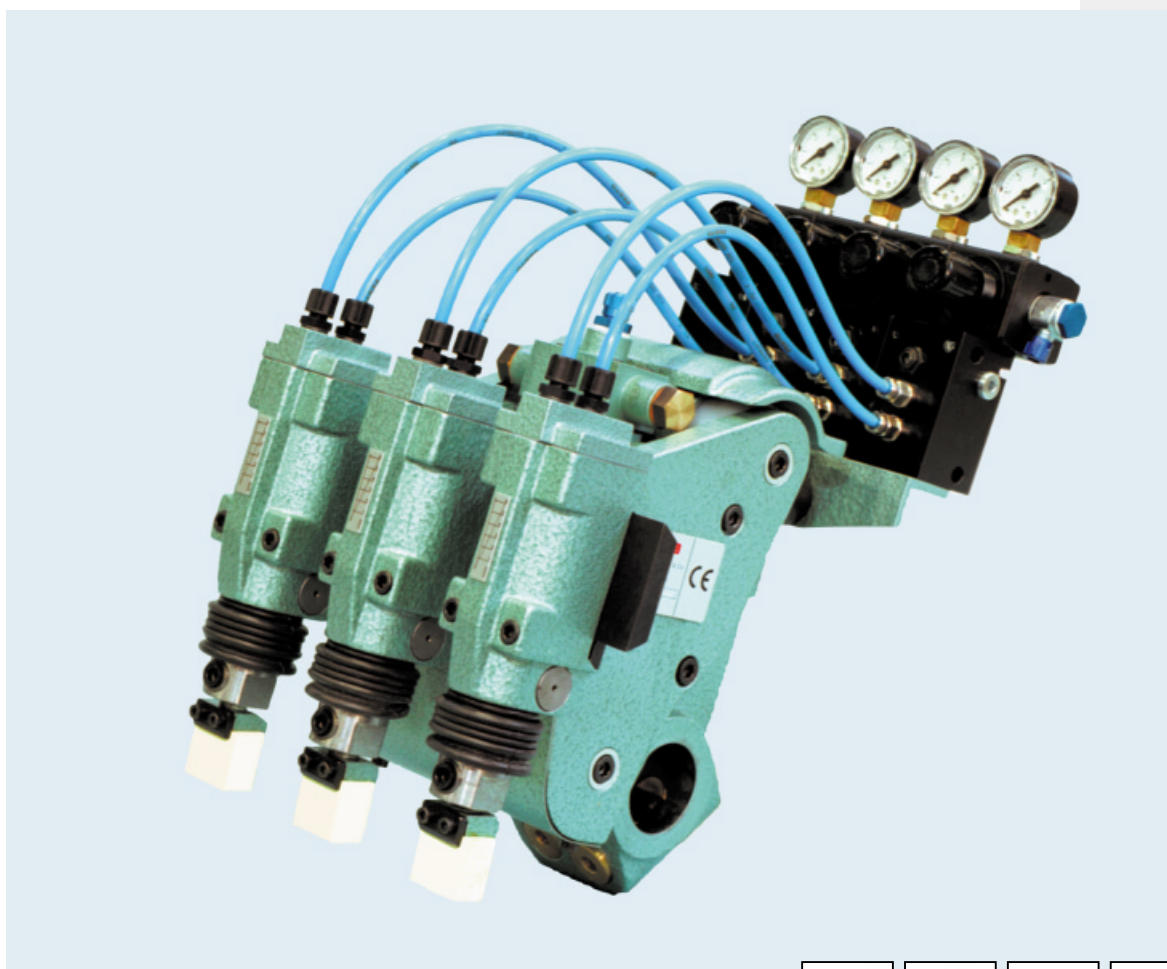
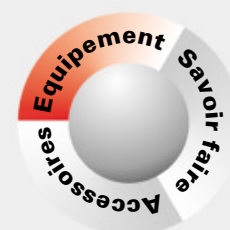


## Appareil de SUPERFINITION rapporté Série 130/140



Appareil pneumatique de SUPERFINITION pouvant être rapporté sur des machines de moyenne et grosse capacité pour la SUPERFINITION de surfaces rectifiées ou usinées par tournage. Cet appareil convient particulièrement dans le cas d'enlèvement de matière important sur des grosses pièces et pour l'utilisation d'outils de grandes dimensions. Outre les formes de révolution il est également possible d'usiner des surfaces planes et des alésages.



# Appareil de SUPERFINITION rapporté Série 130/140

**supfina**

Les appareils de SUPERFINITION rapportés de la série 130/140 ont été conçus pour une utilisation journalière. Le moteur d'oscillation robuste, à entraînement pneumatique, travaille sans éléments de transmission sensibles à l'usure par suite de l'équilibrage poussé des forces massiques engendrées. L'ensemble de l'entraînement d'oscillation est monté sur des guidages à billes de précision, ce qui assure, parallèlement à l'axe, un mouvement précis sur la surface de la pièce. La fréquence et l'amplitude d'oscillation peuvent être respectivement réglés au moyen d'une valve correspondante. Les guides-pierres sont également munis d'un actionnement pneumatique permettant de régler finement la force d'application de l'outil de SUPERFINITION. L'usure de l'outil de SUPERFINITION est compensée automatiquement.

Dimensions	Supfina 130 Supfina 140		
valeurs en mm	A <sub>1</sub>	150	150
	A	70	70
	B	310	310
	C	420	420
	D	177	177
	E	280	280
	F	147	147
	G	50x50	50x50
Raccordement air comprimé	DN 6 DIN 7608		

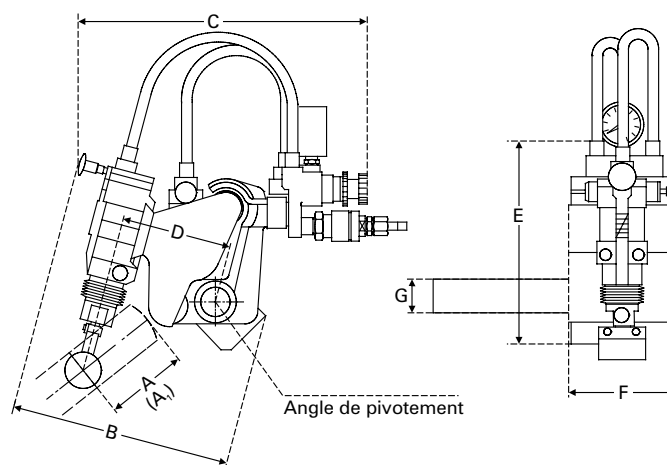
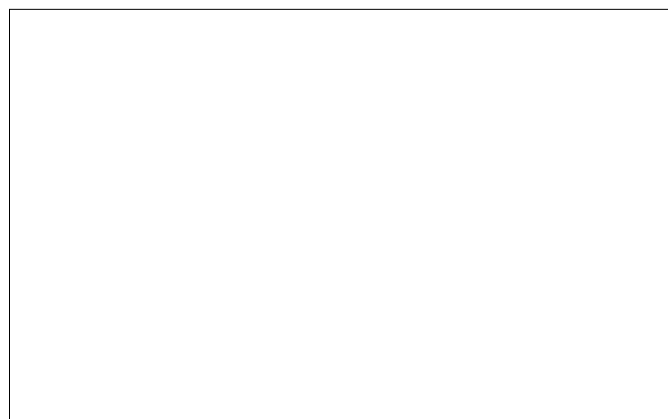
Caractéristiques techniques Supfina 130 Supfina 140			
Fréquence double course/min.,	maxi	2200	2800
	mini	2000	2500
Amplitude (mm)		3-6	1-2,5
Pression d'air nécessaire (bar)		4	4
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)		8-10	8-10
Poids (kg)		26	25,8
Type de guide-pierre		22.01	22.01
Guide-pierre spécial pour épaulements hauts (cote A <sub>1</sub> ) type		22.10	22.10
Course guide-pierre (mm)		25	25
Nombre de guides-pierres		2-3	2-3
Surface du piston (cm <sup>2</sup> )			2020

## L'expérience de la SUPERFINITION

Les problèmes d'usinage tels que le choix correct de l'outil de SUPERFINITION par exemple, peuvent être résolus sur place et en évitant des essais coûteux grâce à l'assistance gratuite de notre service technique extérieur.



[www.supfina.com](http://www.supfina.com)



## Accessoires de l'appareil

Il existe d'autres **fixations** pour l'appareil permettant de travailler entre des épaulements de hauteur importante et de réaliser les usinages de surfaces coniques ou planes.

**Des inserts de réduction** peuvent être montés dans le porte-pierre disponible afin de pouvoir adapter la largeur de la pierre dans les cas d'usinage de petites pièces. Diamètres 15 mm et inférieurs.

Il existe des **porte-pierres doubles ou triples** pour l'usinage de pièces ayant plus de 100 mm de diamètre.

**Des porte-pierres** pour l'usinage intérieur d'alésages de plus de 45 mm de diamètre et d'une profondeur maximum de 140 mm sont disponibles.

**Des appareils pneumatiques de commande** permettent la commande à distance de l'appareil de super finition et p.ex. la présélection du temps d'usinage.

